

# 建设项目环境影响报告表

( 污染影响类 )

项目名称: 白狮路改造弃渣综合利用项目

建设单位 ( 盖章 ): 平利县八仙镇余礼江石料加工厂

编制日期: 2021 年 6 月

中华人民共和国生态环境部制

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	白狮路改造弃渣综合利用项目		
项目代码	2019-610926-42-03-053427		
建设单位联系人	余**	联系方式	152*****6
建设地点	陕西 省(自治区) <u>安康</u> 市 <u>平利</u> 县(区) <u>八仙</u> 乡(街道) 松阳村一组 (具体地址)		
地理坐标	( <u>32</u> 度 <u>1</u> 分 <u>56.510</u> 秒, <u>109</u> 度 <u>9</u> 分 <u>6.490</u> 秒)		
国民经济行业类别	C4220 非金属废料和碎屑加工处理	建设项目行业类别	非金属废料和碎屑加工处理422
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	平利县发展和改革局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	平发改工字【2019】116号
总投资(万元)	560	环保投资(万元)	39.3
环保投资占比(%)	7	施工工期	2个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m <sup>2</sup> )	1300
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	<b>1. “三线一单”控制要求的相符性</b> <b>(1) 生态保护红线</b>		

项目位于陕西省安康市平利县八仙镇松阳村一组，经查询，本项目不在生态红线范围内。

### **(2) 环境质量底线**

根据现状监测结果，评价区环境空气质量现状符合《环境空气质量标准》二级标准；地表水水质均满足《地表水环境质量标准》II类标准；昼夜等效声级均符合《声环境质量标准》2类要求。

通过环境影响分析，项目运营期采取环评要求的措施能够合理处置各项污染物，各项污染物对周边环境影响较小，不触及环境质量底线。

### **(3) 资源利用上线**

本项目位于八仙镇松阳村一组。本项目为废旧资源再利用，利用率为100%且用电、用水量不会超过区域水、电负荷；用地不涉及基本农田，土地资源消耗符合要求，因此项目符合资源利用上线的要求。

### **(4) 负面清单**

本项目为废渣加工项目，行业类别在陕西省发展和改革委员会《关于印发〈陕西省国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）〉的通知》（陕发改规划[2018]213号），本项目不属负面清单中的相关内容。

## **2. 产业政策符合性分析**

项目主要为废渣加工项目，《产业结构调整指导目录（2019年本）》本项目属于鼓励类第四十三条25款（尾矿、废渣等资源综合利用及配套装备制造），符合国家当前产业政策的规定。

## **3. 项目选址分析**

	<p>本项目选址位于平利县八仙镇松阳村一组，该地点不在隧道施工的弃渣场内，为另选地址。根据现场勘查及附图，敏感保护目标情况为项目所在地正北侧 341.9 米为松阳村居民聚集区，项目所在地西北侧 281.4 米为松阳村一组居民聚集区，项目所在地西侧 308.3 米为松阳村一组居民聚集区。</p> <p>根据上述，其最近居民区为西北侧，距离本项目 281.4 米。项目所在地 200 米范围内无敏感点，另，本项目采用湿法工艺，粉尘产生量较小且生产区为全封闭，对周边环境影响有限。故，项目选址合理。</p>
--	---

## 二、建设项目工程分析

### 1. 项目由来

平利县八仙镇余礼江石料加工厂本着“资源化综合利用”理念，在陕西省安康市平利县八仙镇松阳村一组，投资 560 万元建设“白狮路改造弃渣综合利用项目”，对道路改造及隧道建设产生的弃渣综合利用。该项目占地面积 1300 平方米，其中包括生活办公区、生产区、原料堆放区、成品储存区等。主要产品为细砂和碎石，粒径分别为 3.4mm、1-4cm、3-7cm 三种，年产量分别为 25000 吨、55000 吨和 20000 吨。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日实施）、《中华人民共和国环境影响评价法》、国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》及《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》的有关规定，本项目应编制环境影响报告表。

我单位接受委托后，随即组织人员到项目建设场地及其周围进行了实地勘查与调研。在此基础上我公司收集了有关的工程资料，进行了该项目的环境现状调查、工程分析，依照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，结合该项目的建设特点，编制了本报告表。

### 2. 项目概况

项目名称：白狮路改造弃渣综合利用项目

建设地点：平利县八仙镇松阳村一组

建设性质：新建

工程内容及规模：本项目总占地面积 1300 平方米，其中办公生活区占地 10 平方米；原料堆场占地 700 平方米；成品堆场占地 190 平方米；生产区占地 400 平方米。主要产品为细砂和碎石，粒径分别为 3.4mm、1-4cm、3-7cm 三种，年产量分别为 25000 吨、55000 吨和 20000 吨。

### 3. 项目组成

项目组成如下：

建设内容

**表 2-1 项目组成一览表**

项目	设施名称	规模	工程类型	备注
主体工程	生产区	占地 400m <sup>2</sup>	生产设施	钢结构
辅助工程	办公生活区	占地面积 10m <sup>2</sup>	工业建筑	砖混
	成品堆场	占地 900m <sup>2</sup>		/
	原料堆场	占地 700m <sup>2</sup>		
公用工程	供电	从附近的农村电网接入。	/	农村供电网供给
	供水	由当地自来水管网供给。	/	农村供水管网供给
环保工程	废气	封闭车间内无组织排放	/	/
	废水	生产废水经沉淀池沉淀后回用于破碎工艺洒水抑尘；车辆冲洗废水经沉淀后回用于车辆冲洗	/	砖混结构沉淀池（做防渗处理）
		生活污水经旱厕处理后用作农家肥	/	/
	噪声	设备运营噪声和车辆行驶噪声。设备噪声通过厂区全封闭、距离衰减等方式；车辆行驶噪声通过距离衰减方式	/	/
固废	生活垃圾在厂区设置垃圾收集桶收集，收集后由当地环卫部门定期清运处置，含油抹布手套等属危废豁免管理清单，直接与生活垃圾一并处理；沉淀池产生的底泥，干化后外售给制砖企业作为制砖原料使用	/	/	
储运工程	厂内	人工搬运、叉车搬运	/	/
	厂外	车辆运输	/	/

#### 4. 项目生产规模

项目建设完成后细砂年产量为 25000 吨，碎石年产量为 75000 吨。

根据企业提供相关资料，白狮路改造隧道废渣均为石灰石，隧道长 2500 米，宽 10 米，高 6 米，隧道顶部上方半圆半径为 4 米，由此计算，共计产生废石料 213000m<sup>3</sup>，密度以 2.93t/m<sup>3</sup> 计，总量为 624090t，隧道建设工程工期为 2 年。按照本项目设计生产能力计算，项目生产年限约 7 年。

项目生产期间，废渣暂存于弃渣场，弃渣场属于白狮路改造项目配套工程，不属于本项目工程内容。

服务期满后，如继续生产需按相关要求办理延续手续。

#### 5. 项目设备清单及原辅材料清单

**表 2-2 项目生产设备一览表**

序号	设备名称	型号/规格	生产能力	数量（台/套）
1	颚式破碎机	C6X110	180-260t/h	1
2	滚筒筛	GTS-15, D=1.5m	47.7/h	1

3	圆锥破碎机	CS240D	190-336t/h	1
4	洗砂机	XSD3016	50-120t/h	1
5	铲车	30 型		1

根据上述设备生产能力计算得出，颚式破碎机年产量可达 432000t，滚筒筛年产量可达 114480t，圆锥破碎机年产量可达 456000t，洗砂机年产量可达 120000t（所有设备生产能力为范围值，本次计算均以最小生产能力计算），完全可以满足本项目生产能力。

表 2-3 项目原辅材料清单一览表

序号	名称	规格	用途	年消耗量	单位	备注
1	废渣	/	生产	100000	吨	
2	水	/	生产、生活	60068.4	吨	
3	电	/	生产、生活	120000	度	

## 6. 工作制度及劳动定员

### （1）工作制度

年工作日：300d，生产制度：采用 1 班制作业，每班工作 8h/d。

### （2）劳动定员

劳动定员为 3 人，均为周边居民。

## 7. 原料来源及运输

项目所需原材料为白狮路改造产生的弃渣，不使用其他原料。弃渣均为石灰石，以汽车运输方式进厂。

## 8. 水平衡

本项目废水主要为生产中沉淀废水、车辆冲洗废水和生活污水。生产废水主要为生产过程中的沉淀废水，沉淀废水经过沉淀池沉淀后回用于工序洒水抑尘；车辆冲洗废水经沉淀池沉淀后回用于车辆冲洗；生活污水经旱厕处理后作为农家肥使用。

### ① 沉淀废水

参考本项目设备选型中拟采用的洗砂机，其单部设备的产能为 50t/h。根据湿式制砂工艺单位产品用水量，以每日开机 4 小时计，全套生产线用水量约为 200m<sup>3</sup>/d。项目生产用水主要使用沉淀池回用水，除生产首日取用新鲜水 800m<sup>3</sup>外，仅进行补充。

参考《人工砂石加工系统废水处理工艺与设备选型初探》（四川水力发电，第

27 卷第 6 期, 2008 年 12 月)、《人工砂石系统工艺及质量控制方法研究》(国防科学技术大学, 2009) 等技术资料, 湿式制砂工艺废水产生量在各环节有较大差异, 其生产过程中的总废水产生量约为用水量的 70~95% (本评价以 70% 计), 约 140t/d。

### ② 车辆冲洗废水

洗车废水仅对车辆出厂轮胎进行冲洗, 水质较简单, 主要污染物为 SS。参照《建筑给排水设计规范》(2009 年版) 载重汽车车辆冲洗用水按照 20L/辆·次计算, 本项目车辆载重按 40t 计算, 日运输辆次为 9 辆·次, 故, 洗车用水为 180L/d (54t/a), 车辆冲洗废水不外排, 经沉淀池沉淀后回用于洗车。

本项目生产废水总量为 140.14t/d, 本项目建设两组 (每组三格) 沉淀池用于生产废水和车辆冲洗废水的沉淀, 沉淀后清水回用于工艺和车辆冲洗, 不外排。污泥见下文中固体废物章节内容。

### ③ 员工生活、办公污水:

项目共有员工 3 人, 均为附近居民, 不在厂内住宿。用水计算具体如下:

员工人数为 3 人, 参照《建筑给排水设计规范》(2009 年版) 每人每天使用 20L, 工作 300 天, 则年用水量为 18t/a, 按 0.8 取排污系数, 则排水量为 14.4t/a。生活污水经旱厕处理后用作农家肥。

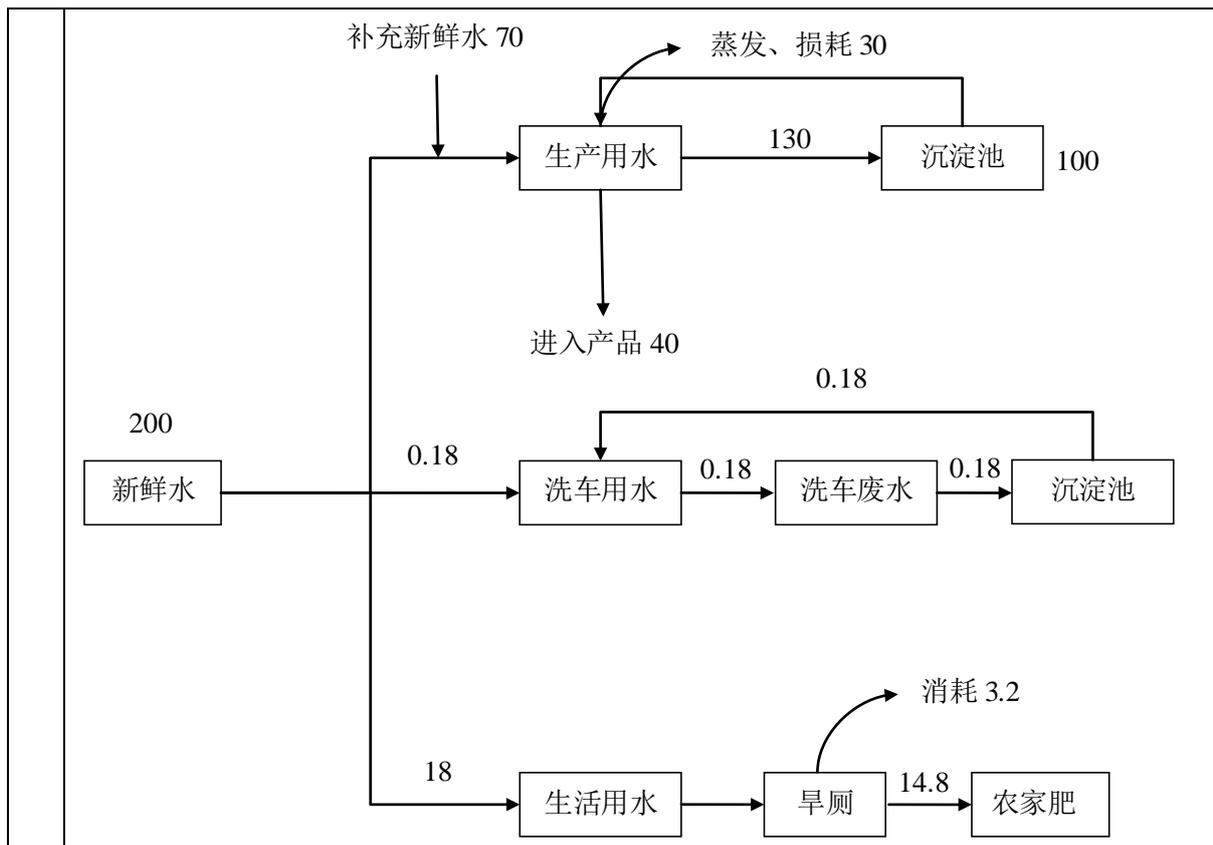


图 2-1 项目水平衡示意图

## 1. 生产工艺流程图

### 1.1 施工期工艺流程

工艺流程和产排污环节

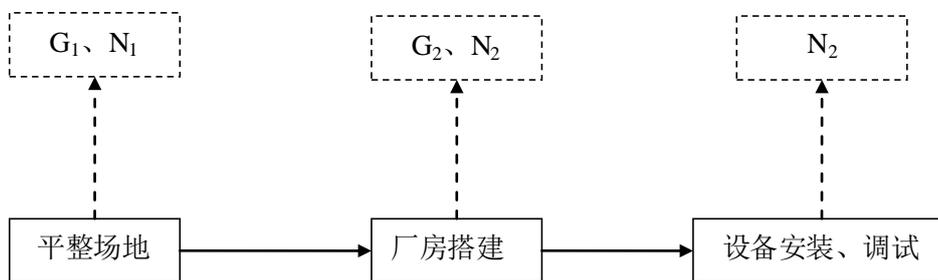


图 2-2 施工期工艺流程及产污环节图

#### 1.1.1 施工期废水

施工废水主要为施工人员生活污水，施工期无生产废水。施工期产生的施工人员废水量较小，在经过旱厕统一收集之后，用作农家肥。

### 1.1.2 施工期废气

施工期废气主要为施工扬尘以及厂房搭建的焊接烟尘。施工扬尘及焊接烟尘无组织排放。

#### (1) 施工扬尘

由于施工扬尘点多分散，源高多在 15m 以下，属于无组织排放，同时，受施工方式、设备等因素的制约，产尘的随机性、波动性也较大。因此，无法确定有代表性的施工时段来反映整个施工期的扬尘产生状况（产尘浓度和产尘量）。一般而言，施工现场的粉尘浓度可超过  $300\text{mg}/\text{m}^3$ ，但由于施工范围及施工时段有限，在加强现场管理的前提下，施工期粉尘对周围环境影响较小。

#### (2) 焊接烟尘

项目焊接会产生焊接烟尘，本项目使用手工电弧焊，焊条类型为钛钙型低碳钢焊条（结 422）。根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》（选自《湖北大学学报(自然科学版)》第 32 卷第 3 期 2010 年 9 月）中废气污染物估算，焊接烟尘产生量可由以下公式计算：

$$M=M1\times M2$$

其中，M-焊接烟尘产生量，kg/a；

M1-每千克焊材发尘量，g/kg；

M2-焊材使用量，kg/a。

根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》提供的数据，几种焊接方法施焊时每分钟的发尘量和熔化每千克焊接材料的发尘量见下表：

表 2-4 几种焊接方法的发尘量

焊接方法	焊接材料	施焊时发尘量 (mg/min)	焊接材料发尘量 (g/kg)
手工电弧焊	低氢型焊条	350-450	11-16
	钛钙型焊条	200-280	6-8
自动保护焊	药芯焊丝	2000-3500	20-25
二氧化碳气体保护焊	实心焊丝	450-650	5-8
	药芯焊丝	700-900	7-10
氩弧焊	实心焊丝	100-200	2-5
埋弧焊	实心焊丝	10-40	0.1-0.3
氧-乙炔焊	/	40-80	/

本项目使用焊条类型为钛钙型低碳钢焊条（结 422），用此焊条焊接的发尘量

为每千克原材料产生 6-8g 的烟尘（即 6-8g/kg）。本次计算按 8g/kg 计，焊条使用量为 300kg，由此可得焊接时产生的烟尘总量为 2.4kg。实芯焊丝成份如下表。

**表 5-2 结 422 焊条成份**

J422 成分	化学成分（质量百分数）%									
	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	其它
质量含量百分数	0.20	1.20	1.00	0.040	0.035	0.30	0.20	0.30	0.08	-

从施工场地周边情况来看，空气稀释能力较强，施工扬尘和焊接烟尘经空气迅速稀释扩散，对周边的环境空气质量影响较小。

### 1.1.3 施工期噪声

由于每个阶段所采用的施工设备不同，建筑施工噪声源可以分为固定噪声源和移动式噪声源，为了更有利于分析和控制噪声，本评价按主要施工机械的噪声特性把整个施工过程分为土方工程阶段、基础阶段、结构施工阶段三大部分，各阶段声源强度及特性见下表。

**表 2-5 施工期各阶段声源强度及特性一览表**

阶段	主要声源	等效声级 dB(A)	特性
土方工程	挖掘机、推土机、装载机以及各种运输车辆	设备噪声 85~95 场界噪声 67~85	大部分移动式声源、有些声源如各种运输车辆移动范围大，有些声源如推土机、挖掘机等移动范围较小；声源无明显指向性。
基础施工	移动式空压机	设备噪声 85~95 场界噪声 67~86	施工时间占建筑施工周期的比例较小；多为固定声源；周期性脉冲噪声、具有明显的指向特性。
结构施工	各种运输设备、运输平台等，振捣棒以及水泥搅拌和运输车辆等	设备噪声 70~90 场界噪声 67~85	建筑施工中周期最大的阶段，使用设备品种较多；振捣棒和水泥搅拌及运输车辆为其应主要控制的声源；声源无明显指向性。

上表中所列的 3 个施工阶段，采用的施工机械较多，其施工时间占整个建筑施工的时间比例较高，不同阶段又各具有其各自的噪声特性，噪声的污染程度较为严重。但施工期较为短暂，施工结束后噪声影响也随之消失。其在可接受范围内。

### 1.1.4 施工期固体废物

工程施工过程中，产生的固体废物主要包括施工人员生活垃圾。

### (1) 施工生活垃圾

施工期施工人员按平均每天 5 人计，施工人员产生的生活垃圾按每人每天 0.5kg 计算，则每天将产生生活垃圾 2.5kg，项目的工期预计为 2 个月，每月按 30 天计算，工程施工期间产生生活垃圾为 150kg。生活垃圾分类收集后就近放入施工场地周边垃圾桶或垃圾箱，最终由环卫部门清运处置。

## 1.2 运营期工艺流程

### (1) 运营期工艺流程图

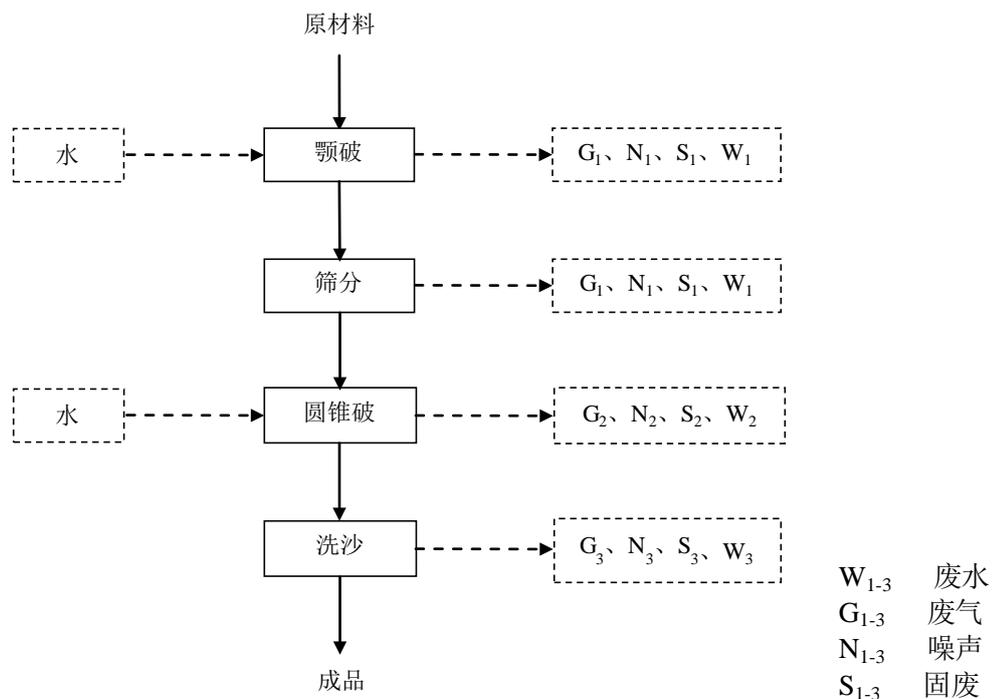


图 2-3 项目工艺流程及产污环节示意图

工艺说明：

项目石料加工较为简单，原材料经汽车运回厂内堆放于原料堆场，使用铲车运至生产区，原材料经过破碎（颚式破碎机）后，部分为成品（产品中碎石粒径为 4-7cm 的），部分进入筛分机筛分，筛分后部分直接作为成品（产品中碎石粒径为 1-4cm 的），其余全部进入圆锥破碎机再次进行破碎，破碎后为细砂（产品中细砂粒径为 3.4mm），进入洗沙，洗沙后即得成品。

### 1.2.1 运营期污染分析

- 1、废气部分：破碎粉尘、筛分粉尘、装卸扬尘。
- 2、废水部分：生产中沉淀废水、车辆冲洗废水和员工办公生活污水。

3、噪声部分：设备运行时产生的噪声和车辆行驶噪声。

4、固废部分：沉淀池底泥、设备维修废油、员工生活垃圾。

项目主要排放的污染物如下：

1. 项目废水为生产废水和生活污水。生产废水经沉淀池沉淀后回用于工序；生活污水经旱厕后用作农家肥。

2. 项目废气主要为破碎粉尘、筛分粉尘、装卸扬尘。破碎粉尘和筛分粉尘通过车间封闭及洒水抑尘处理后无组织排放；装卸扬尘经洒水抑尘措施处理后无组织排放。

3. 项目噪声主要为车辆行驶噪声和加工过程中设备产生的机械噪声。车辆行驶噪声为临时性噪声；破碎、筛分等高噪声设备通过厂房隔声、距离衰减等措施，其他设备产生的噪声经过厂房隔声隔声、距离衰减等措施治理后，可减小对周围环境的影响。

4. 项目固废主要为沉淀池底泥、废油、含油手套擦布和生活垃圾。底泥收集干化后交回收公司或用于建筑材料生产；含油手套擦布属于豁免清单，收集后与生活垃圾一同处理；废油属于危险废物，委托有资质单位处理处置；生活垃圾由厂区内工作人员收集至垃圾桶内，由环卫部门清运处置。

#### **1.2.2 废水：**

本项目废水主要为生产中沉淀废水、车辆冲洗废水和生活污水。

##### **① 生产中沉淀废水**

参考本项目设备选型中拟采用的洗砂机，设备的产能为 50t/h。根据湿式制砂工艺单位产品用水量，以每日开机 4 小时计，全套生产线用水量约为 200m<sup>3</sup>/d。项目生产用水主要使用沉淀池回用水，除生产首日取用新鲜水 800m<sup>3</sup> 外，仅进行补充。

参考《人工砂石加工系统废水处理工艺与设备选型初探》（四川水力发电，第 27 卷第 6 期，2008 年 12 月）、《人工砂石系统工艺及质量控制方法研究》（国防科学技术大学，2009）等技术资料，湿式制砂工艺废水产生量在各环节有较大差异，其生产过程中的总废水产生量约为用水量的 70~95%（本评价以 70% 计），约 140t/d。

### ② 车辆冲洗废水

洗车废水仅对车辆出厂轮胎进行冲洗，水质较简单，主要污染物为 SS。参照《建筑给排水设计规范》（2009 年版）载重汽车车辆冲洗用水按照 20L/辆·次计算，本项目车辆载重按 40t 计算，日运输辆次为 9 辆·次，故，洗车用水为 180L/d（54t/a），车辆冲洗废水不外排，经沉淀池沉淀后回用于洗车。

本项目生产废水总量为 140.14t/d，本项目建设两组（每组三格）沉淀池用于生产废水和车辆冲洗废水的沉淀，沉淀后清水回用于工艺和车辆冲洗，不外排。

### ③ 员工生活、办公污水：

项目共有员工 3 人，均为附近居民，不在厂内住宿。用水计算具体如下：

员工人数为 3 人，参照《建筑给排水设计规范》（2009 年版）每人每天使用 20L，工作 300 天，则年用水量为 18t/a，按 0.8 取排污系数，则排水量为 14.4t/a。生活污水经旱厕处理后用作农家肥。

## 1.2.3 废气

### （1）破碎粉尘

破碎粉尘产生量根据破碎产物粒径不同而存在较明显的差异。参考相关石材加工类环评与《采石场大气污染物源强分析研究》（《资源调查与环境》，第 24 卷第 4 期，2003），破碎工序粉尘产生系数约 0.1kg/t 产品，则本项目破碎工序粉尘产生量为 10t/a，为无组织排放。建设单位在破碎工序设置雾化喷淋装置进行抑尘，经封闭车间阻隔及洒水抑尘后，预计卸料装卸扬尘产生量可降低 80%，则，装卸扬尘最终排放约 2t/a，厂界处粉尘浓度可以达到 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

### （2）筛分粉尘

参照《逸散性工业粉尘控制技术》，矿石筛分过程中粉尘产生量按 0.25kg/t 计算，则筛分工序粉尘产生量为 108.7kg/d（25t/a）。粉尘产生量较大，建设单位在筛分工序设置雾化喷淋装置进行抑尘，经封闭车间阻隔及洒水抑尘，预计卸料装卸扬尘产生量可降低 80%，则，装卸扬尘最终排放约 5t/a，预计厂界处粉尘浓度可以达到 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

### （3）装卸扬尘

项目厂区内装卸运输环节有少量粉尘产生，排放属无组织排放。其排放特点

是：①排放高度低，属于面源污染；② 排放点多而且分散；③ 排放量受风速和空气湿度影响较大。自卸汽车在厂界装卸原料和产品的过程中会产生一定的粉尘，其卸料起尘量，选用山西环保研究所、武汉水运工程学院提出的经验公式估算：

$$Q = e^{0.61u} \frac{M}{13.5}$$

式中：Q——自卸汽车卸料起尘量，g/次；

u——平均风速，m/s；

M——汽车卸料量，t。

项目所在地多年平均风速为 2.6~3.5m/s，本环评以 3.0m/s 计算。项目原料用量即为运输车辆卸货总量，为每年 100000t。一般运载车辆为 40t 牵引挂车，按每次满载计，每年共需 2500 辆次。挂车由原料供应单位提供，本环评以最高 2500 辆次计算。据同行业厂家环评资料类比，卸料场的粉尘浓度在 30~150mg/m<sup>3</sup>，随湿度有较大变化，且呈无组织排放。由于本项目生产工艺对原料湿度不敏感，可以通过洒水降尘减少卸料、装料扬尘；本环评要求对车间封闭及装卸扬尘进行洒水逸尘，防止无组织排放的粉尘进一步扩散，影响周边敏感点，预计卸料装卸扬尘产生量可降低 80%，则，装卸扬尘最终排放约 0.001t/a。

#### 1.2.4 噪声：

本项目噪声污染源主要为破碎机和筛分机等设备运行时产生的噪声，正常运行时噪声源强约为 60-98dB(A)，详见下表。

表 2-8 项目主要噪声源源强值

序号	设备名称	声级值 dB (A)	排放方式 (运行状况)	位置
1	筛分机	75	昼间、连续	厂区
2	圆锥破碎机	85	昼间、连续	
3	鄂式破碎机	85	昼间、连续	
4	铲车	90	昼间、连续	
5	洗砂机	70	昼间、连续	

本次环评要求建设单位对生产区进行全封闭，在全封闭情况下设备噪声可以得到有效控制，且周边 50 米范围内无敏感目标，故，本项目噪声对周边环境影响较小。

#### 1.2.5 固废：

项目固废主要为沉淀池底泥、废油、含油手套擦布和生活垃圾。

	<p>清洗废水经沉淀池沉淀后会产生一定量的底泥，产生量为 16t/a。底泥收集干化后交砖厂用于制砖生产。</p> <p>项目运行后设备维修需使用机油，工人在加注及日常工作中会使用手套和抹布。使用后的机油属于危险废物。废油等危险废物产生量为 50kg/a。危险废物类别为：HW08 废矿物油与含矿物油废物，危险废物代码为 900-249-08。上述危险废物均交由有资质单位进行处理处置。含油手套抹布产生了约为 10 kg/a；属于豁免清单，收集后与生活垃圾一起处置。</p> <p>生活垃圾：项目共设工作人员 3 人，产生垃圾量按 0.5kg/人·天计，本项目日产生生活垃圾量为 1.5kg/d，年运营时间 300 天计，则年产生垃圾量约 0.45t/a。生活垃圾集中收集后，由环卫工人清运。</p>
与项目有关的原有环境问题	<p>本项目为新建项目，项目本身无原有污染和环境问题。</p>

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

本项目环境现状引用《安康市 2020 年 1-12 月环境空气质量快报》及“安康市河（湖）长制主要河流（湖库）2020 年度水环境质量状况”中的环境监测数据，包括环境空气质量及岚河水环境质量。

#### 1. 环境空气质量现状

项目区域环境空气质量监测结果如下：

表 3-1 环境空气报告

县区名称	综合指数排名	综合指数	优良天数(天)	优良率(%)	PM <sub>10</sub> 浓度(μg/m <sup>3</sup> )	PM <sub>2.5</sub> 浓度(μg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> 浓度(μg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>2</sub> 浓度(μg/m <sup>3</sup> )	CO浓度(mg/m <sup>3</sup> )	O <sub>3</sub> 浓度(μg/m <sup>3</sup> )
平利县	5	2.59	362	98.9	43	22	5	14	1.0	107

区域环境质量现状

上表显示，平利县 2020 年环境空气中 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO、O<sub>3</sub> 六个评价因子均达到 GB3095-1996《环境空气质量标准》二级标准。可知，评价区环境空气质量现状良好。

本项目特征污染物为 TSP，引用湖北守正检测科技有限公司于 2020 年 12 月 24 日-2020 年 12 月 30 日对拟建项目所在区域 TSP 环境质量现状监测数据，监测结果见表 3-2、3-3。

表 3-2 项目所在地环境质量监测数据统计表（日均值）

检测点位	检测项目	单位	检测结果							标准限值
			12月24日	12月25日	12月26日	12月27日	12月28日	12月29日	12月30日	
项目地厂址处 Q1	TSP	mg/m <sup>3</sup>	0.178	0.151	0.128	0.158	0.114	0.127	0.111	300 μg/m <sup>3</sup>
项目地常年主导下风向居民		mg/m <sup>3</sup>	0.154	0.132	0.106	0.132	0.099	0.108	0.100	

点 Q2											
参照标准：《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 2 二级限值要求。											
<b>表 3-3 环境空气气象五要素</b>											
采样时间	检测点位	检测项目	环境温度(℃)	大气压(kPa)	相对湿度(%)	风速(m/s)	风向				
2020年 12月 24日	项目地厂址处 Q1	TSP	5.8	93.48	58	1.9	西北风				
	项目地常年主导下风向居民点 Q2		5.9	93.54	57	1.8	西北风				
2020年 12月 25日	项目地厂址处 Q1		6.1	93.61	60	1.8	北风				
	项目地常年主导下风向居民点 Q2		6.3	93.56	59	1.9	北风				
2020年 12月 26日	项目地厂址处 Q1		4.4	95.63	63	2.2	北风				
	项目地常年主导下风向居民点 Q2		4.3	95.69	61	2.1	北风				
2020年 12月 27日	项目地厂址处 Q1		6.3	94.33	60	2.0	西北风				
	项目地常年主导下风向居民点 Q2		6.1	94.46	59	1.9	西北风				
2020年 12月 28日	项目地厂址处 Q1		4.7	94.66	60	2.0	北风				
	项目地常年主导下风向居民点 Q2		4.5	94.51	59	1.8	北风				
2020年 12月 29日	项目地厂址处 Q1		4.5	94.73	62	2.2	西北风				
	项目地常年主导下风向居民点 Q2		4.4	94.82	61	2.0	西北风				
2020年 12月 30日	项目地厂址处 Q1		6.6	95.28	60	1.7	北风				
	项目地常年主导下风向居民点 Q2		6.4	95.36	59	1.6	北风				
根据表 3-2 和 3-3 可知，本项目特征污染物 TSP 日均值满足《环境空气											

质量标准》(GB3095-2012) 二级标准中限值要求。

## 2.地表水环境质量现状

地表水岚河环境质量见下表。

表 3-2 地表水报告

断面	断面属性	2019 年水质类别	2020 年水质类别	2020 年考核目标	2019 年综合污染指数	2020 年综合污染指数	同比变化趋势
岚河	省控	II	II	II	0.2321	0.2202	变好

根据上表可知，岚河地表水环境质量满足 GB3838-2002《地表水环境质量标准》II 类标准。

## 3.声环境质量现状

项目地处陕西省安康市平利县八仙镇松阳村一组。项目所在区域应执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类区标准(昼间 60d(A)，夜间 50dB(A))。为调查本项目声环境质量，我公司参考了邻近的“平利县江西街煤矿”监测数据，该项目位于本项目西北方向。其委托武汉蓝邦环境工程有限公司于 2019 年 4 月 1 日~2019 年 4 月 2 日对“平利县江西街煤矿”项目进行了厂界噪声现状监测，共设 4 个监测点位，其监测结果见表 3-5。

表 3-5 环境噪声监测及评价结果

监测日期	监测时间	监测点位			
		N1▲	N2▲	N3▲	N4▲
2019/04/01	昼间 (10:00~11:00)	55	55	56	56
	标准限值	60			70
	达标情况	达标	达标	达标	达标
	夜间 (22:00~23:00)	40	42	41	40
	标准限值	50			55
	达标情况	达标	达标	达标	达标
2019/04/02	昼间 (10:00~11:00)	55	55	54	54
	标准限值	60			70
	达标情况	达标	达标	达标	达标
	夜间 (22:00~23:00)	39	39	40	41
	标准限值	50			55
	达标情况	达标	达标	达标	达标

由上表的监测结果可见，项目所在区域声环境质量现状较好。

## 4.生态环境质量现状

无不良生态环境影响。

环境保护目标	根据现场勘查，确定环境保护目标见表 3-6。					
	<b>表 3-6 项目主要环境保护目标一览表</b>					
	项目	环境保护目标	方位、距离	规模	环境质量控制目标	
	环境空气、声环境	/	/	/	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二类 《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2 类	
地表水	岚河	NE, 40m	小河	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) II 类标准		
污染物排放控制标准	项目污染物排放控制标准见表 3-5。					
	<b>表 3-5 污染物排放标准明细表</b>					
	要素分类	标准名称	适用类别	标准值		评价对象
				参数名称	限值	
	废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	二级	颗粒物	周界外浓度最高点 1.0mg/m <sup>3</sup>	无组织
废水	/	/	/	/	/	
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	2 类	等效连续 A 声级	昼间 60dB(A) 夜间 50dB(A)	厂区	
	《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB 12523-2011)	表 2	等效连续 A 声级	昼间 70dB(A) 夜间 55dB(A)	场界	
总量控制指标	无。					

## 四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p><b>4.1 施工期废水</b></p> <p>施工期产生的施工人员废水量较小，在经过旱厕处理后用作农家肥。施工期产生的施工生产废水建设沉淀池沉淀后大部分自然蒸发和流失，一小部分可对施工生产废水统一收集后循环使用，沉淀池的建设有利于废水的收集再利用。</p> <p><b>4.2 施工期废气</b></p> <p>施工期废气主要为施工扬尘以及焊接烟尘。</p> <p style="padding-left: 20px;">(1) 施工扬尘</p> <p>由于建筑施工扬尘点多分散，源高多在 15m 以下，属于无组织排放，同时，受施工方式、设备等因素的制约，产尘的随机性、波动性也较大。因此，无法确定有代表性的施工时段来反映整个施工期的扬尘产生状况（产尘浓度和产尘量）。由于施工范围及施工时段有限且周边 200 米范围内无敏感目标，在加强现场管理的前提下，施工期粉尘对周围环境影响有限。</p> <p style="padding-left: 20px;">(2) 焊接烟尘</p> <p>施工期间需加盖钢结构厂房，钢结构厂房需要焊接，焊接过程中会产生一定的烟尘，烟尘量不大，且从施工场地周边情况来看，空气稀释能力较强，焊接烟尘经空气迅速稀释扩散，对周边的环境空气质量影响较小。</p> <p><b>4.3 施工期噪声</b></p> <p>由于每个阶段所采用的施工设备不同，建筑施工噪声源可以分为固定噪声源和移动式噪声源，为了更有利于分析和控制噪声，本评价按主要施工机械的噪声特性把整个施工过程分为土方阶段、基础阶段、结构阶段三大部分，各阶段声源强度及特性见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 4-2 施工期各阶段声源强度及特性一览表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">阶段</th> <th style="width: 30%;">主要声源</th> <th style="width: 25%;">等效声级 dB(A)</th> <th style="width: 30%;">特性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">土石方工程</td> <td style="text-align: center;">挖掘机、推土机、装载机以及各种运输车辆</td> <td style="text-align: center;">设备噪声 85~95 场界噪声 67~85</td> <td style="text-align: center;">大部分移动式声源、有些声源如各种运输车辆移动范围大，有些声源如推土机、挖掘机等移动范围较小；声源无明显指向性。</td> </tr> </tbody> </table>	阶段	主要声源	等效声级 dB(A)	特性	土石方工程	挖掘机、推土机、装载机以及各种运输车辆	设备噪声 85~95 场界噪声 67~85	大部分移动式声源、有些声源如各种运输车辆移动范围大，有些声源如推土机、挖掘机等移动范围较小；声源无明显指向性。
阶段	主要声源	等效声级 dB(A)	特性						
土石方工程	挖掘机、推土机、装载机以及各种运输车辆	设备噪声 85~95 场界噪声 67~85	大部分移动式声源、有些声源如各种运输车辆移动范围大，有些声源如推土机、挖掘机等移动范围较小；声源无明显指向性。						

基础 施工	移动式空压机	设备噪声 85~95 场界噪声 67~86	施工时间占建筑施工周期的比例较小；多为固定声源；周期性脉冲噪声、具有明显的指向特性。
结构 阶段	各种运输设备、运输平台等，振捣棒以及水泥搅拌和运输车辆等	设备噪声 70~90 场界噪声 67~85	建筑施工中周期最大的阶段，使用设备品种较多；振捣棒和水泥搅拌及运输车辆为其应主要控制的声源；声源无明显指向性。

上表中所列的 3 个施工阶段，采用的施工机械较多，其施工时间占整个建筑施工的时间比例较高，不同阶段又各具有其各自的噪声特性，噪声的污染程度较为严重。经了解建设地相关情况，本项目周边 50 米范围内无敏感目标且施工期为临时性，本环评认为在建设单位对上述 3 个施工阶段特性有针对性的采取隔声、减震等措施后，对周边环境影响较小。

**4.4 施工期固体废物**

工程施工过程中，产生的固体废物主要施工人员生活垃圾。

(1) 施工生活垃圾

施工期施工人员按平均每天 5 人计，施工人员产生的生活垃圾按每人每天 0.5kg 计算，则每天将产生生活垃圾 2.5kg，项目的工期预计为 2 个月，每月按 30 天计算，工程施工期间产生生活垃圾为 150kg。生活垃圾分类收集后就近放入施工场地周边垃圾桶或垃圾箱，最终由环卫部门清运处置。

## 4.2.运营期环境影响分析

### 4.2.1.废水

本项目生产废水为沉淀废水，产生量为 140.14t/d，该部分废水经沉淀池沉淀后回用于厂内工序洒水抑尘和厂区洒水逸尘；项目产生生活污水水量为 34.5t/a，排水水量为 27.6t/a。本项目建设旱厕，采用旱厕处理后用做农家肥。项目废水得到合理有效的处理，对水环境影响相对较小。

本项目废水处理设施情况见表 4-3。项目废水经污水处理设施处理后灌溉周边山林及农田，本项目废水不外排。

表 4-3 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、氨氮、SS、BOD <sub>5</sub>	不排放	/	TW001	旱厕	厌氧、沉淀	/	/	/
2	生产废水	SS	不排放	/	TW002	沉淀池	沉淀	/	/	/
3	车辆冲洗废水	SS	不排放		TW003	沉淀池	沉淀	/	/	/

本项目生产废水经沉淀池沉淀后回用，沉淀池分为两组，每组设三级沉淀，沉淀后部分废水回用于洒水逸尘，部分随自然损耗、蒸发，剩余部分存于沉淀池内，每组沉淀池容积为 90m<sup>3</sup>，总容积为 180m<sup>3</sup>，沉淀部分废水为 140.14m<sup>3</sup>，占沉淀池容积的 77.9%，未超过建设沉淀池负荷，项目建成后沉淀废水不会对沉淀池造成冲击和过载。因此，项目废水经沉淀池沉淀后回用

运营期环境影响和保护措施

可行。

#### 4.2.2.废气

项目废气主要为破碎粉尘、装卸扬尘、筛分粉尘。破碎和筛分产生的粉尘采取厂区封闭及洒水抑尘措施；装卸扬尘采取洒水抑尘处置措施。

表 4-6 大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放口编号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	污染物排放标准		年排放量
					标准名称	浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	
1	无组织废气	破碎	颗粒物	洒水抑尘 无组织排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织	1.0	10t/a
2		筛分	颗粒物	洒水抑尘 无组织排放			25t/a
3		装卸	颗粒物	洒水抑尘 无组织排放			0.001t/a

表 4-8 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	颗粒物	35.001

本项目各污染物厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值要求，综上所述，项目产生的废气经过以上处理方式分别处理后，对周边空气环境影响较小。

废气（颗粒物因子）应每半年检测 1 次，检测 2 天，每天 3 组，防止废气超标排放。

本项目采用湿法工艺，在破碎、筛分、圆锥破阶段均有洒水抑尘设施，其粉尘产生量较小，且生产车间封闭，大部分粉尘最终沉降于车间内，少量粉尘随空气流动排出车间外，对周边环境的影响较小。在生产区全封闭的情况下，废气无组织排放可行。

#### 7.2.3.噪声

营运期间，各种作业机械和运输车辆产生的噪声，对环境将产生一定程度的影响。主要噪声源强见表 4-10。

表 4-10 主要设备噪声级表

序号	设备名称	声级值 dB(A)	排放方式 (运行状况)	位置
1	筛分机	75	昼间、连续	厂区
2	圆锥破碎机	85	昼间、连续	

3	鄂式破碎机	85	昼间、连续
4	铲车	90	昼间、连续
5	洗砂机	70	昼间、连续

根据 HJ2.4-2009《环境影响评价技术导则 声环境》推荐的计算方法，并结合噪声源的空间分布形式以及预测点的位置，本次评价将采用以下预测模式对项目噪声源对周边敏感点的影响进行了预测分析。

评价选取如下预测模式进行预测：

$$Loct(r) = Loct(r0) - 20lg(r/r0) - \Delta Loct$$

式中：Loct(r)—点声源在预测点产生的倍频带声压级；

Loct(r0)—参考位置 r0 处的倍频带声压级；

r—预测点距声源的距离，m；

r0—参考位置距声源的距离，m；

Loct—各种因素引起的衰减量（包括声屏障、遮挡物、空气吸收以及地面效应引起的衰减量），取 5dB。

**表 4-11 噪声影响预测结果（贡献值）**

噪声源	预测项目	不同距离处噪声值(dB(A))									达标距离(m)
		10	20	30	40	50	80	100	150	200	
加工场地	昼间贡献值	61.6	55.6	52.1	49.6	47.6	43.6	41.6	38.1	35.6	13
	夜间贡献值	56.2	50.2	46.7	44.2	42.2	38.1	36.2	32.7	30.2	25
评价标准		昼间 60dB(A)，夜间 50dB(A)									

根据表 4-11 可知，加工场地噪声夜间的影响范围在 25m 以内。据调查，本项目场地周围 50m 范围内无居民点，不会造成噪声扰民现象。

噪声应每季度检测 1 次，连续 2 天，每天昼间、夜间，防止噪声超标排放。

#### 7.2.4.固体废物

项目固废主要为沉淀池底泥、废油、含油手套擦布和生活垃圾。

项目沉淀池底泥产生量为 16t/a，底泥收集干化后交砖厂用于制砖生产。

项目运行后设备维修需使用机油，工人在加注及日常工作中会使用手套和擦布。废油产生量为 0.06t/a，属于危险废物，应交有资质单位进行处理处

置。使用后的含油手套擦布均属豁免清单范围，可与生活垃圾一并处理。

生活垃圾：该项目共设工作人员 3 人，产生垃圾量按 0.5kg/人·天计，本项目日产生生活垃圾量为 1.5kg/d，年运营时间按 300 天计，则年产生垃圾量约 0.45t/a。生活垃圾集中收集后，由环卫工人清运。

**表 4-12 项目危险废物产生及处置情况分析**

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	0.06	机械维修	液态	石油类	石油类	不定期	T, I	有专门的仓库暂存，定期委托有资质的单位转运处置

**表 4-13 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况**

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存箱	废机油	HW08	900-249-08	专用危废暂存箱	0.5m <sup>2</sup>	室内存储、设置围堰	0.06t	一年

危险废物贮存、处理处置要求如下建议：

(一)一般要求：

(1)所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施，且必须做到“三防”；

(2)在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放；

(3)必须将危险废物装入容器内；

(4)禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装；

(5)无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装；

(6)危险废物堆要防风、防雨、防晒；

(二)危险废物贮存容器

(1)应当使用符合标准的容器盛装危险废物；

(2)装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；

(3)装载危险废物的容器必须完好无损；

(4)盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；

(5)液体危险废物可注入开孔直径不超过 70 毫米并有放气孔的桶中。

**7.2.5 地下水环境影响评价**

参照《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)，本项目为砂石料加工项目，属IV类项目，不需要进行地下水环境影响评价。地下水污染源主要为硅铝铁钙镁离子和 SS，主要污染途径为堆场洒水抑尘和生产区洒水抑尘及洒落的废水渗漏。要求建设单位对原料堆场、生产区、成品堆场地面进行硬化，防止废水渗漏。

**7.2.6 土壤环境现状**

参照《建设项目环境影响评价技术导则 土壤环境(实行)》(HJ964-2018)中项目类型分类，本项目为环境和公共设施管理业中的III类项目（废旧资源加工，再生利用）且项目占地为小型，周边土地均为林地，无耕地。因此，本项目可以不予进行土壤环境质量调查与评价。土壤污染源主要为硅铝铁钙镁离子和 SS，主要污染途径为堆场洒水抑尘和生产区洒水抑尘及洒落的废水渗漏。要求建设单位对原料堆场、生产区、成品堆场地面进行硬化，防止废水渗漏。

**7.2.7 环境风险分析**

经调查核实，本项目生产工序使用的原材料及产品无易燃易爆等环境风险物质，本次评价不进行分析。

**表 4-14 项目环保投资及“三同时”竣工验收清单一览表**

项目	污染物	防治对策	环保投资(万元)	达标情况
废气	颗粒物(破碎)	洒水抑尘，无组织排放	2	
	颗粒物(筛分)	洒水抑尘，无组织排放	2	
	颗粒物(成品堆场)	洒水抑尘，无组织排放	2	
废水	生产废水	建设 2 组三级沉淀池沉淀，并做好	20	不外排

			沉淀池防渗		
		车辆冲洗废水	经三级沉淀池沉淀后回用于车辆冲洗		
		生产污水	旱厕处理后用做农家肥	1	
	固废	废油	按照要求设置危险废物暂存箱，收集后外委有资质的单位处理	0.3	不外排
		含油手套抹布、生活垃圾	厂内设置垃圾桶收集，送至村镇垃圾集中点处理	0.5	
		沉淀池底泥	底泥收集干化后交砖厂用于制砖生产。	1	
	噪声	生产噪声	合理布局车间内噪声设备，高噪声设备采取设置减震垫、隔声罩等措施，并在厂区设置围挡	1.5	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准
	雨污分流	--	厂区完善雨污分流系统，严禁雨污水混流。	8	雨水按照雨污分流系统进入指定位置
	环境管理	--	建立健全环境保护管理制度及转运联单	1	如实填写转运联单
	合计			39.3	--
占总投资比例 (%)			7		

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	粉尘	颗粒物(破碎)	封闭车间内无组织排放方式	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级 无组织
		颗粒物(筛分)	封闭车间内无组织排放方式	
		颗粒物(成品堆场)	封闭车间内无组织排放方式	
		颗粒物(原料堆场)	封闭车间内无组织排放方式	
地表水环境	生产废水	SS(破碎、圆锥破)	三级沉淀池沉淀后回用,并做好沉淀池防渗	不外排
		SS(车辆冲洗)	三级沉淀池沉淀后回用,并做好沉淀池防渗	
	办公生活	COD	旱厕处理后用作农家肥	/
		BOD		
SS				
声环境	生产设备	噪声	选用低噪声设备,合理布局	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类
电磁辐射	无			
固体废物	危险废物设置储存箱储存,然后交由有资质单位处置;底泥交由砖厂制砖回收利用;生活垃圾交环卫部门清运。			
土壤及地下水污染防治措施	生产场地全部硬化			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	无			
其他环境管理要求	建立健全环境保护管理制度及转运联单			

## 六、结论

### 6.1结论

综上所述，只要本项目能严格遵守“三同时”制度，在设计、施工过程中切实落实各项废水、废气和噪声污染治理措施，建立完善的环境管理制度，确保废水、废气和噪声达标排放，建成使用后对本地区的环境影响较小。因此，本项目从环保的角度上看是可行的。

### 6.2建议

建设单位要严格执行“三同时”，切实做到环保治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

1. 设置危险废物暂存箱，放于室内收集危险废物，定期交由有资质单位处理处置。
2. 应在厂区大门口处设置洗车装置，主要用于对进出车辆轮胎的冲洗。
3. 原料堆场、生产区、成品堆场地面全部硬化。
4. 沉淀池底泥应于制砖企业签订协议，委托其转运用作制砖原料。
5. 原料堆场、生产区、成品堆场应设置洒水抑尘装置并对其全封闭。
6. 严格按照要求建设沉淀池，沉淀池应做好防渗、防漏工作。
7. 服务期满后，建设单位应按照相关程序，拆除生产设备，将土地恢复原状。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气		TSP				7.001		7.001	
废水		COD							
		氨氮							
一般工业 固体废物		沉淀池底泥				16		16	
危险废物		废机油				0.06		0.06	

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①